Các nút nhấn điều khiển:

1. Start/stop băng tải
2. Start/stop dán nhãn
3. Upload - gọi bộ nhớ
4. Save - lưu cài đặt
5. Tăng /giảm - Search cài đặt
6. Tốc độ thử máy

Các tham số máy:

1. Sản lượng - OUTPUT - tổng sản lượng sản xuất
2. Lượng nhãn cài đặt - REMNING - số lượng nhãn được cài đặt
3. Tốc độ dán nhãn - PD SPD - tốc độ thực
4. Tốc độ dán nhãn - LAB SPD - tốc độ cài đặt
5. Độ dài phóng nhãn - EXTNSN - độ dài nhãn phóng ra ở thanh tách - độ nhú nhãn
6. Vị trí dán nhãn - POSITN - vị trí dán so với tâm chai - offset delay
7. Đường kính chai - PD LEN - xác định đường kính chai
8. Chiều dài nhãn - LA LEN - xác định chiều dài của nhãn
9. Thời gian in date - PRINT (15 mS) - delay in date

Các chế độ chạy máy:

1. Tự động kiểm tra: cài đặt đo sản phẩm mới
2. Chạy tự động

Quy cách nhãn:

Khoảng cách giữa các nhãn - 2mm

Độ dài nhãn thích hợp - 15 => 250mm

//---------------------------------------------------------------//

Tính tham số máy dán nhãn:

Số bước trên vòng quay (spr): 200

Tần số phát xung (Hz): 1600 pls/sec.

Số xung trên vòng quay: 25600 pls/rev -> 1RPSEC.

Đường kính rulo dán (mm): 50.96mm

Chu vi rulo dán (d\*3.14): 160mm

Kích thước nhãn (mm): 86

Số xung trên mm(pls/mm ): 10 (hệ số 160)

ở 800 - 5

ở 1600 - 10

ở 3200 - 20

Tốc độ motor quay (rpm):

8\*200 = 1600 pls/sec. -> 60 rpm - 160mm/sec. -> 9600mm/min. = 9.6m/min. (166.67)

16\*200 = 3200 pls/sec. -> 60 rpm

128\*200 = 25600 -> 60 rpm

8 -> 48 -> 6X10=> 60RPM

Tìm tần số xung:

128\*200 = 6400 -> 60 rpm

X a -> Freq = (a\*microstep\*fullstep)/60

Tốc độ dán (m/min.): speed = a\*ChuviRulo

=> a = speed/chuviRulo

Freq = (speed\*microstep\*fullstep)/(60\*chuviRulo)

86mm -> 0.5375 vòng

160mm 1 vòng

Chiều dài nhãn(mm) a: 80

Chiều dài khoảng trắng b: 6

Chiều dài từ điểm tách nhãn đến cảm biến d: 238

Chiều dài dán (c = a+b):

Tính chiều dài nhãn từ mép tới điểm zero e:

Cách tính:

Nếu c > d thì e = c - (c - d) = d

Nếu c < d thì e = d - nc

Tính vận tốc quay của chai:

Quãng đường s = chu vi chai,

Thời gian t = s / Vbc

V = s/t = s/(s/Vbc) = Vbc

Vận tốc băng tải 45 m/min

Tốc độ quay max 84 rpm

Tỉ số truyền hộp số 29 : 7⨉

Quãng đường trên 1 vòng quay: 0.5357

Đường kính danh định băng tải: 0.1705

Tốc độ motor: 2494.8 rpm

Tính thời gian dán trễ: t = s/v

S = 150mm

V = 45m/min = 45/60 mm/mSec. = 0.75

BƯỚC CHẠY: